

Ess + Müller AG – Ihr kompetenter Partner.

Alles aus einer Hand

Ess + Müller AG ist ein konzernunabhängiges flexibles Team, das über langjährige Erfahrung in sämtlichen Bereichen des Schmierstoff- und Reinigungsmarktes verfügt. In einer zunehmenden Servicewüste und einem Onlinebestelllabyrinth bieten wir Ihnen bei uns einen persönlichen und schnellen Service an, gepaart mit einem grossen Leistungsspektrum.

Unter dem eigenen Markennamen **RINATOL®** treffen Sie bei uns auf ein umfangreiches Lieferprogramm von modernen Markenschmierstoffen und Spezialprodukten für die Auto- und Lastwagenmotorenschmierung, Baumaschinenschmierung, Garten-, Forst-, Kommunal- und Agrotechnik, für die Industrie-, Beton- und Fertigstückwerke, u.v.m. Ein weiterer Schwerpunkt bilden Produkte für die Metallbearbeitung. Mit rund 1000 Produkten steht unseren Kunden eine optimale Produktpalette zur Verfügung. **RINATOL®** Produkte zeichnen sich durch ein hohes Qualitätsniveau aus und entsprechen aktuellen internationalen Standards. Ihre stetige Weiterentwicklung gewährleistet ein dauerhaftes Schritthalten mit den ständig steigenden Anforderungen der Industrie.

Ihre Vorteile

- Spitzenprodukte in höchster Qualität
- Schnelle und zuverlässige Bedienung
- Günstige Preise
- Kostenlose, seriöse und umfangreiche Beratung
- Wir liefern Ihnen auch alles prompt ins Haus
- Grosses Sortiment, grosse Lager, alle Produkte sind sofort lieferbar
- Alle unsere Produkte sind in kleinen und grossen Mengen erhältlich
- Monatsrechnungen, auch bei vielen Bestellungen pro Monat keine Papierflut

Ebenfalls entwickeln wir Spezialschmierstoffe und Spezialreinigungsmittel angepasst an die Bedürfnisse oder Produktionsabläufe unserer Kunden.

Wir bieten Qualitätsprodukte zu günstigen Preisen, persönliche und individuelle Beratung und kurze Lieferfristen. Waren können auch bei uns abgeholt werden.

Geben Sie uns Ihre Wünsche bekannt. Wir lösen laufend Schmier-, Reinigungs- und Lösungsmittelprobleme für Gewerbe und Industrie. Wir erstellen auch Schmierpläne.



RINATOL®

Almas

Synthetisches Öl und Spezialfett für die Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie





NSF NSF Registration N° 143584

RINATOL® Almas H 46

Helles geruchsneutrales HVLP **Hydrauliköl** auf Basis synthetischer Grundöle.

Verwendung in Hydraulik- und Umlaufsystemen. RINATOL® Almas H 46 eignet sich für den Einsatz an Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden. Alle Inhaltsstoffe sind physiologisch unbedenklich und entsprechen den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1.

- Sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- Hohe EP- und Verschleisschutzzeigenschaften
- Gutes Wasserabweisungs- (Demulgiervermögen)
- Gute Korrosionsschutzzeigenschaften
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- Niedriges Schaumverhalten
- Kosher - Halal

Technische Daten

Typ	HVLP 46
ISO VG	46
Viskosität bei 40 °C	46 mm ² /s
Viskosität bei 100 °C	7.8 mm ² /s
DIN 51 562	
Viskositätsindex	145
Flammpunkt	252 °C
ISO 2529	
Pourpoint	-57 °C
ISO 3016	
Dichte bei 20 °C	0.83 g/ml
DIN 51 757	
Stahlkorrosion	0-A
DIN 51 355 A	
Kupferkorrosion	1
DIN 51 759	
Schaumverhalten	0/0/0
DIN 51 566	
Demulgierverhalten	40/40/0
DIN 51 599	15 Min.
FZG-Test	
DIN 51 354-02-A-8,3/90	
Laststufe	11

NSF NSF Registration N° 143583

RINATOL® Almas G 150

Helles geruchsneutrales CLP **Getriebeöl** auf Basis synthetischer Grundöle.

RINATOL® Almas G 150 eignet sich für den Einsatz in einem weiten Temperaturbereich zur Schmierung von hochbelasteten Getrieben und Lagern in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie. Alle Inhaltsstoffe sind physiologisch unbedenklich und entsprechen den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1.

- Sehr gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- Hohe EP- und Verschleisschutzzeigenschaften
- Sehr gute Korrosionsschutzzeigenschaften
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- Sehr geringe Schaumbildung
- Kosher - Halal

Technische Daten

ISO-VG	150
Viskosität bei 40 °C	150 mm ² /s
Viskosität bei 100 °C	19 mm ² /s
DIN 51 562	
Viskositätsindex	137
Flammpunkt	256 °C
ISO 2529	
Pourpoint	-57 °C
ISO 3016	
Dichte bei 20 °C	0.85 g/ml
DIN 51 757	
Stahlkorrosion	0-A
DIN 51 355 A	
Kupferkorrosion	1
DIN 51 759	
Schaumverhalten	0/0/0
DIN 51 566	
FZG-Test	
DIN 51 354-02-A-8,3/90	
Laststufe	>12

NSF NSF Registration N° 143582

RINATOL® Almas K 46

Helles geruchsneutrales VDL und VCL **Kompressoren- und Verdichteröl** auf Basis synthetischer Grundöle.

Verwendung zur Schmierung von Verdichtern und Kompressoren. RINATOL® Almas K 46 eignet sich für den Einsatz an Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Alle Inhaltsstoffe sind physiologisch unbedenklich und entsprechen den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1.

- Hohe Oxidations- und Alterungsstabilität
- Geringe Rückstandsbildung
- Ausgezeichnetes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Gutes Demulgiervermögen
- Gute Korrosionsschutzzeigenschaften
- Sehr geringe Schaumbildung
- Sehr lange Standzeiten
- Geeignet für den Einsatz in Inertgas- und CO₂-Kompressoren
- Kosher - Halal

Technische Daten

ISO-VG	46
Viskosität bei 40 °C	46 mm ² /s
DIN 51 562	
Flammpunkt	248 °C
ISO 2529	
Pourpoint	-57 °C
ISO 3016	
Dichte bei 20 °C	0.83 g/ml
DIN 51 757	
Stahlkorrosion	0-A
DIN 51 355 A	
Schaumverhalten	0/0/0
DIN 51 566	

NSF NSF Registration N° 143585

RINATOL® Almas N 2

Aluminiumkomplex **Spezialfett** auf Basis medizinischer Weissöle mit Festschmierstoff (PTFE)-Zusätzen.

Einsatz zur Schmierung von Wälz- und Gleitlager. RINATOL® Almas N 2 eignet sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Alle Inhaltsstoffe sind physiologisch unbedenklich und entsprechen den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1.

- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Äusserst Walkstabil
- Wasserbeständig
- Hohe Haftfähigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzzeigenschaften
- Kosher - Halal

Technische Daten

Gebrauchstemperaturbereich	-20 bis +140 °C
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze	+180 °C
Bei Dauertemperaturen über 140 °C ist entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.	
Tropfpunkt (DIN ISO 2176)	ca. 250 °C
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	265 bis 295 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51 807 T1)	0 - 90
Korrosionsschutz (DIN 51 802)	Korrosionsgrad 0/1
Seifenbasis	Al-Komplex
Grundölviskosität bei 40 °C (DIN 51 562)	ca. 130 mm ² /s
Bezeichnung (DIN 51 502) (ISO 6743-9)	KF 2 N-20 ISO-L-XBCHA 2